

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Hyundai

Kraftstoff: Super

Modell: Hyundai i30 1.0 T-GDI N Line Navi
LED Rückfahrkamera

andere Energieträger: -

Leistung: 88 kW

Masse des Fahrzeugs: 1.443 kg

Kraftstoffverbrauch

kombiniert:	5.5 l	/100 km
innerorts:	6.5 l	/100 km
außerorts:	4.9 l	/100 km

CO₂-Emissionen

kombiniert:	126	g/km
--------------------	------------	------

Stromverbrauch

kombiniert:	-	kWh/100 km
--------------------	----------	------------

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

Euro -

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 Euro/Abrechnungseinheit

Euro 2.112,00

Stromkosten bei einem Strompreis von - _____ Euro/Abrechnungseinheit

Euro -

Erstellt am: **29.04.2024**